



**СЛАВИМ
ЧЕЛОВЕКА
ТРУДА**

Описание модели станка с ЧПУ



Токарный станок с ЧПУ (модель TTL-20AL) предназначен для выполнения токарной обработки деталей тел вращения с возможностью предварительной подготовки управляющих программ и технологий обработки, адаптированный для практического обучения операторов и наладчиков станочного оборудования с ЧПУ в условиях автоматизации.

Система CAD\CAM моделирования SprutCAM-Teach, MasterCam2017 со встроенным блоком моделирования с разработанной кинематической схемой оборудования и постпроцессором - 1 шт. Одна лицензия SprutCAM-Teach на 10 рабочих мест. Система ЧПУ FANUC 0i-TD. Сервоприводы FANUC по осям X, Z. Линейные роликовые направляющие. Система подачи СОЖ 15bar. Инструментальная система станка CAPTO (Револьвер 10 позиций). Мультифункциональная система закрепления и зажима деталей с гидроцилиндром: диапазон зажима 30-254мм, усилие зажима 110кН, стальной корпус.

Педаль управления устройством зажима

Система автоматического отключения питания

Система фильтрации СОЖ

Трансформатор 380/220 В

Разъёмы RS-232, USB, PCMCIA

Световая сигнализация

Графическая визуализация

Гидравлическая задняя бабка

Лампа рабочего освещения

Стружечный конвейер с баком

Подвижная панель оператора

Заднее расположение стружечного конвейера

Цельнолитая наклонная станина с углом наклона 30 градусов. Материал станины – высокопрочный износостойкий чугун класса «Миханит», подтверждаемый предоставлением отчета об испытаниях производителя станины.

Технические характеристики

Диаметр обработки над станиной - 560мм
 Диаметр обработки над суппортом – 365мм
 Максимальный диаметр точения – 400мм
 Межцентровое расстояние - 650мм
 Максимальная длина обработки – 550мм
 Максимальный диаметр прутка – 52мм
 Посадка шпинделя – А2-6
 Диаметр шпинделя – 66мм
 Частота вращения шпинделя – 6000 об\мин
 Ускоренные перемещения по осям X\Y – 30м\мин
 Диапазон перемещений по X – 230мм (205+25мм)
 Диапазон перемещений по Z – 600мм
 Точность позиционирования $\pm 0,005$ мм
 Повторяемость - $\pm 0,003$ мм
 Диаметр пиноли – 70мм
 Ход пиноли – 80мм
 Перемещение задней бабки – 450мм
 Мощность привода шпинделя -11\15кВт
 Мощность приводов осей X\Y – 1,8кВт
 Требуемое электропитание – 20кВа
 Емкость бака СОЖ 100л
 Вес станка 3800кг
 Габаритные размеры 2674x1682x1700мм

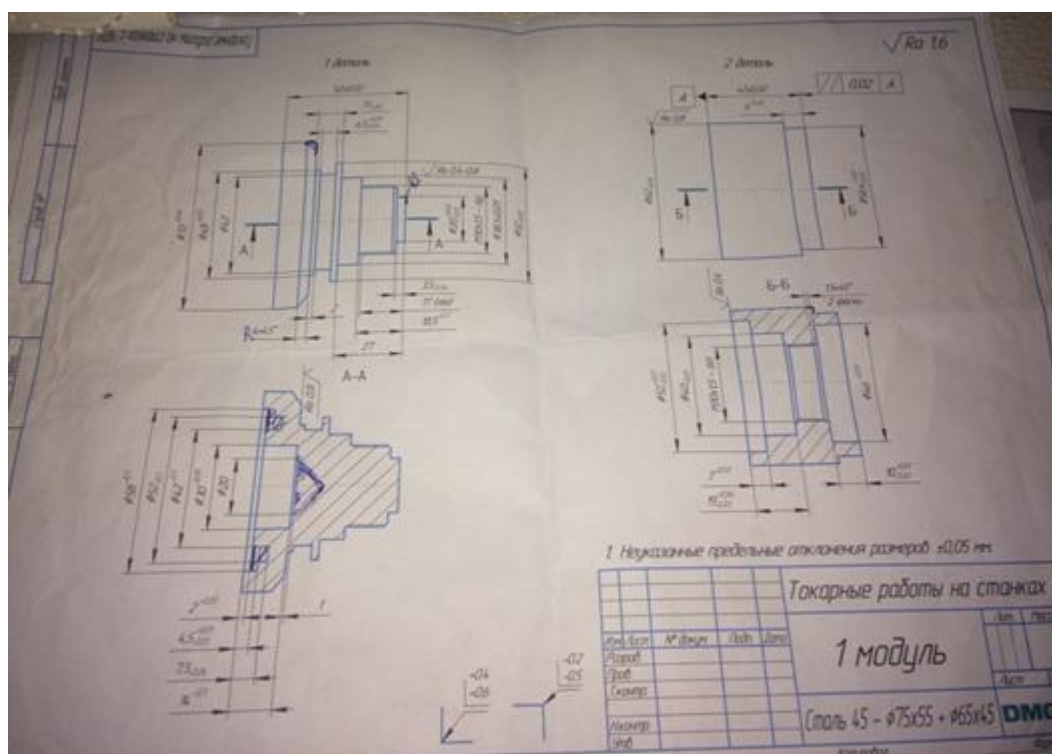
Инструмент

SCLCR 2525M 12	Державка	4шт
CCGX 12 04 08-AL H10	Пластина	4шт
SVJBR 2525M 16	Державка	4шт
VCGX 16 04 04-AL H10	Пластина	4шт
RF123H25-2525BM	Державка	4шт
N123H2-0400-0002-GF H13A	Пластина	4шт
266RFG-2525-16	Державка	4шт
266RG-16MM01A150M 1125	Пластина	4шт
266RKF-20-16	Державка	4шт
266RL-16MM01A200M 1125	Пластина	4шт
880-D2600L32-04	Державка	4шт
880-05 03 W08H-P-LM H13A	Пластина	4шт
880-05 03 05H-C-LM H13A	Пластина	4шт
40-32	втулка перех. 40-32	4шт
A20S-SCLCR 09	Державка	8шт
CCGX 09 T3 08-AL H10	Пластина	4шт
CCGX 09 T3 04-AL H10	Пластина	4шт

Оснащение

№	Наименование	Кол-во
1.	Станок токарный TTL-20AL2	4 шт.
2.	Справочник инструмента Sandvik	4 шт.
3.	Заготовки L=150 D=80 материал Д16Т	10 шт.
4.	Компьютеры с SprutCAM-Teach	4 шт.
5.	Пристаночная тумба	4 шт.
6.	Сырые кулачки	4 шт.
7.	Каленые кулачки	4 шт.
8.	Набор инструмента для обслуживания станка	4 шт.
9.	Напольная решетка (трап)	4шт.
10.	Крючок для удаления стружки	4шт.
11.	Ветошь	10 шт.
12.	Измерительный инструмент	4шт.
13.	Сож	400 л.
14.	Набор шероховатостей	4шт.
15.	Таблица допусков и посадок	4шт.

Примерное конкурсное практическое задание



Тематика вопросов теоретического задания:

- 1) Основы резания металла;
- 2) Устройство и наладка токарных станков с ЧПУ;
- 3) Материаловедение;
- 4) Чтение чертежей и схем;
- 5) Допуски и технические измерения;
- 6) Охрана труда и промышленная безопасность.